

CURRICULUM PROFESSIONALE

Nome: Ing. Gabriele Marchiani
Nato a: Rufina (Fi) il 01.08.1953
Residente a: Scandicci (Fi) in Via Salvator Allende, 16
Recapito tel.: 3290897827

Studi: 1972 Diploma di maturità scientifica
1978 Laurea in ingegneria meccanica Università di Firenze
1979 Abilitazione alla professione di ingegnere Università di Pisa. Iscrizione all'Albo dell'Ordine degli Ingegneri di Firenze, n.2363

Anno - Società - Inquadramento – Attività svolta nel settore:

1980 - 1984 : Soc.Tecnitalia S.p.A.
Impiegato - Settore Ricerca e Sviluppo nuove tecnologie nel trattamento rifiuti

1984 - 1987 : Soc.Tecnitalia S.p.A.
Dirigente - Responsabile settore Progettazione

1987 - 1991 : Soc.Tecnitalia S.p.A.
Dirigente - Direttore tecnico - Produzione Commerciale

1991 - 1995 : Soc.Tecnitalia S.p.A.
Dirigente - Vice Direttore Generale

1995 - 2000 : Soc. ANSALDO Tecnitalia S.p.A
Dirigente - Direttore Generale

2000 - 2001 : Soc. SITEL S.p.A. gruppo SONDEL
Dirigente - Responsabile sviluppo Termovalorizzazione

- 2001 - 2005 : Soc. Ambiente 2000 gruppo ACTELIOS/FALCK
Dirigente – Amministratore Delegato e Direttore Tecnico
- 2002 - 2003 : Soc. E.V.A. gruppo ACTELIOS/FALCK
Amministratore Unico
- 2003 - 2005 : Soc. ECOSESTO gruppo ACTELIOS/FALCK
Amministratore Delegato e Direttore Tecnico
- 2003 - 2005 : Soc. Ambiente 3000 49% Soc. ACTELIOS 51% Soc HERA
Consigliere del CDA
- 2005 - 2015 : Soc. CIS S.r.l./CIS SpA
Dirigente Area Impianti e Progettazione

Nell'arco degli anni 1980-2010 l'ing. Marchiani ha più volte collaborato con gli Enti Nazionali quali il CTI e UNI , con l'Università di Firenze e con le Associazioni di categoria quali CICOV-UIDA-ANIMA-FEDERAMBIENTE per la proposta e la successiva redazione di “ raccomandazioni o progetti di norme” sulla termovalorizzazione ed il trattamento dei rifiuti che hanno trovato il loro recepimento a livello di **NORMATIVA** nella legislazione nazionale.

Dettaglio delle attività svolte

- 1980 - 1981: Attività di ricerca presso vari impianti costruiti dalla Soc. Tecnitalia con studio e messa a punto di processi finalizzati al riciclaggio dei rifiuti solidi urbani. Sviluppo del forno rotante per RSU con applicazione di griglie particolari e studio della combustione dei rifiuti e dei suoi composti.
- 1982 - 1984: Ricerca con visita di impianti a livello internazionale delle tecnologie utilizzate per lo smaltimento dei rifiuti urbani e speciali. Sviluppo del settore di termodistruzione con particolare attenzione al trattamento dei gas di combustione e dei relativi sistemi.

- 1984 - 1985: Dirigente responsabile del settore progettazione della Soc. Tecnitalia; Progetti esecutivi e realizzazione impianti inerenti lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani e dei rifiuti speciali tra i quali:
- ristrutturazione impianto del Comune di Gorizia - GO (Italia)
 - realizzazione impianti di trattamento ROT Ospedali di Jedda (Arabia Saudita)
 - realizzazione impianto recupero argento Energy Recovery - M.Vernon /USA)
 - realizzazione impianto incenerimento RSU -Municipalità di Ubrique (Spagna)
- 1985 - 1986: Direttore di progetto per la ristrutturazione degli impianti realizzati dalla Soc. Tecnitalia secondo il D.P.R n. 915/82,nonchè per la realizzazione dei nuovi impianti tra cui:
- ristrutturazione dell'impianto del Comune di Abbiategrasso - MI (Italia)
 - realizzazione dell'impianto trattamento residui di lavorazione Macao (Cina)
 - realizzazione dell'impianto di trattamento ROT -Pensylvania Co. (USA)
- 1987 - 1988: Direttore tecnico per i lavori realizzati dalla Soc. Tecnitalia,e Responsabile di progetto per i lavori di ristrutturazione e di nuova realizzazione di impianti di trattamento RSU tra i quali:
- adeguamento al DPR 915/82 dell'impianto di incenerimento RSU del Comune di Sassari - SS (Italia);
 - adeguamento al DPR 915/82 dell'impianto di incenerimento dell' Aeroporto di Ronchi dei Legionari - GO (Italia);
 - trattamento dei gas di combustione dell'impianto di smaltimento RSU del Consorzio dei Comuni di Agliana Quarrata e Montale - PT (Italia);
 - realizzazione impianto di combustione RSU con produzione di en.elettrica Contea di Skagit - Mt.Vernon (USA);
 - realizzazione impianto di trattamento residui di lavorazione C.E.I. (Ecuador);
 - ristrutturazione impianto di trattamento gas di combustione dell'impianto del Comune di Trieste - TS(Italia);
- 1989 - 1990: Responsabile del settore Commerciale della Soc.Tecnitalia per la partecipazione a gare pubbliche nazionali ed internazionali. Direttore tecnico per le realizzazioni e ristrutturazione di impianti di trattamento RSU tra cui:
- realizzazione dell' impianto di gassificazione RDF con produzione di energia elettrica del Comune di Greve in Chianti - FI (Italia)
 - realizzazione della discarica di 1^Cat. Cons. Comuni Montopoli - PI(Italia)
 - realizzazione della discarica di 2^Cat.tipo B SanMiniato - PI(Italia)

- adeguamento al DPR 915/82 dell' impianto di smaltimento RSU del Consorzio dei Comuni di Agliana,Quarrata e Montale.- PT (Italia)
- adeguamento al DPR 915/82 dell'impianto di smaltimento del Comune di Trieste - TS (Italia)
- adeguamento al DPR 915/82 dell'impianto di smaltimento RSU del Comune di Gorizia - GO (Italia)
- realizzazione impianto combustione rifiuti liquidi -E.R.R.- S.Washington (USA)
- adeguamento al DPR 203/88 dell'impianto di smaltimento RSU del Comune di Parma - PR (Italia);

1991 - 1995: Direttore di produzione con controllo dell'officina della Soc. Tecnitalia in Sesto Fiorentino (FI) e successivamente Vice Direttore Generale con mansioni di coordinamento tra i vari settori di attività :

- tecnico,commerciale e di produzione della Soc. Tecnitalia.
- Direttore Tecnico per la realizzazione e gestione di impianti di trattamento di RSU,RTN tra cui:
 - ristrutturazione dell'impianto del Comune di Melilla (Spagna)
 - gestione dell'impianto di smaltimento RSU del Consorzio tra i Comuni di Agliana,Quarrata e Montale - PT (Italia)
 - gestione dell'impianto di smaltimento RSU del Consorzio tra i Comuni di Pontassieve, Dicomano, Rufina e Pelago - FI (Italia)
 - realizzazione dell'impianto di termodistruzione RTN/ROT della Soc Chimet AR (Italia)
 - realizzazione dell'impianto di trattamento RSU del Comune di Arezzo con produzione di energia elettrica e compost - AR (Italia)

1995 - 2000: Direttore Generale della Soc.ANSALDO Tecnitalia SpA, nata dalla cessione aziendale di Tecnitalia SpA,di Aerimpianti SpA di Milano e di Ansaldo Industria settore ambiente di Genova. Coordinamento tra Ansaldo Volund di Copenhagen,la sede di Ansaldo Tecnitalia di Genova e la sede di Firenze per uno sviluppo organizzativo della Società.

Direttore Tecnico per la realizzazione e gestione di impianti di trattamento RSU tra cui :

- aggiornamento tecnico dell'impianto di gassificazione RDF con produzione di energia elettrica e gas povero della Soc. SAFI – Firenze;
- gestione dell'impianto di smaltimento RSU del Consorzio Intercomunale Servizi Ambientali CISA di Gradisca d'Isonzo - Gorizia;
- gestione dell'impianto di smaltimento RSU del Comune di Trieste;
- realizzazione della sezione di selezione dell'impianto di smaltimento RSU del Comune di Verona;

- realizzazione dell'aggiornamento tecnologico della depurazione dei gas di combustione dell'impianto di termoutilizzo del Consorzio CIS tra i Comuni di Agliana, Quarrata e Montale;
- gestione dell'impianto di termoutilizzo con recupero di energia elettrica del Consorzio CIS tra i Comuni di Agliana, Quarrata e Montale;
- realizzazione dell'impianto di inertizzazione delle polveri volanti prodotte dall'impianto di smaltimento di RSU del Consorzio CSTA tra i Comuni di Pontassieve, Rufina e Pelago;
- gestione dell'impianto di smaltimento di RSU del Consorzio CSTA tra i Comuni di Pontassieve, Rufina e Pelago;
- completamento ed aggiornamento dell'impianto di termo utilizzo del Consorzio di servizi per lo Smaltimento dei rifiuti e loro recuperi energetici di Sesto San Giovanni – Milano;
- completamento ed aggiornamento dell'impianto di termoutilizzo del Comune di Potenza;
- manutenzione straordinaria dell'impianto di termodistruzione del Comune di Gorizia;
- progettazione e realizzazione dell'impianto di termodistruzione ROT della città di Atene – Grecia;

2000 - 2001: Responsabile dello sviluppo della Termovalorizzazione nel Gruppo SONDEL.

2001 - 2004: Responsabile per la Soc.CMI e successivamente per la Soc. ACTELIOS del Settore O&M degli impianti di produzione E.E. da fonti rinnovabili .

Amministratore Delegato di Ambiente 2000 JointVenture tra TTR (soc. del Gruppo FALCK) e COVANTA (USA) per la realizzazione e gestione di impianti di produzione E.E. da fonti rinnovabili. Direttore Tecnico della Società per la gestione degli impianti di trattamento RSU/CDR con produzione di energia elettrica tra cui :

- impianto di Trezzo sull'Adda della potenzialità di trattamento della frazione secca dei rifiuti di 165.000 t/a ed una produzione e cessione di E.E. di 18Mwh/h al GRTN con incentivazione CIP6;
- impianto di S.Vittore del Lazio della potenzialità di trattamento di CDR di 96.000 t/a ed una produzione e cessione di E.E. di 10Mwh/h al GRTN con incentivazione CIP 6;

2001 - 2003: Amministratore Unico e Direttore tecnico della Società E.V.A. Gruppo ACTELIOS/FALCK, proprietaria di un impianto per produrre energia elettrica da biomasse in località Rende (CS) .La potenzialità di produzione è di 15 Mwh/h con un consumo di biomasse pari a 150.000 t/a e una cessione di 12Mwh/h al GRTN con incentivazione CIP6.

2003 - 2004: Amministratore Delegato e Direttore Tecnico della Società ECOSESTO S.p.A. gruppo ACTELIOS/FALCK .La Società è proprietaria di discariche per RSU e rifiuti industriali oltre

ad un impianto a biomasse . Gestisce attraverso una controllata,TTR ,l'impianto di Termovalorizzazione di Venezia a Fusina - Mestre per conto delle Soc. VESTA/ECOPROGETTO.

- 2003 - 2005: Consigliere nel C.D.A. della Società Ambiente 3000 costituita dalla Soc. ACTELIOS e dalla Soc. HERA per la gestione del nuovo Termovalorizzatore dei RSU di Bologna.L'impianto ha una potenzialità di 180.000 ton/a ed una produzione e cessione di E.E. di 20 Mwh/h al GRTN con incentivazione CIP6.
- 2006 - 2007: Progettazione di una Centrale a Fluff car della potenza termica di 17,5 Mw ed una potenza di 3,5 Mw elettrici .
- 2007 - 2008: Progettazione di una Centrale a biomasse (sansa e cippato) a Rizziconi – Reggio Calabria della potenza termica di 49,5 Mw ed una potenza di 14,3 Mw elettrici, con l'ottenimento dell'autorizzazione alla costruzione.
- 2005 - 2015: Dirigente impianti del CIS SpA e Direttore dei lavori e Coordinatore della sicurezza in fase esecutiva per gli Interventi di ristrutturazione finalizzati all'accesso al mercato di certificati verdi e all'ottimizzazione del recupero energetico dell'impianto di trattamento RSU con recupero energetico di Montale (PT)
- 2010-2011 Partecipazione alla ricerca applicata per lo sviluppo di un impianto di piccola taglia per la gassificazione della biomassa.
- 2009-2013 Sviluppo e realizzazione di un impianto a biomassa per produzione di e.e. all'interno di una segheria a Bibbiena -AR